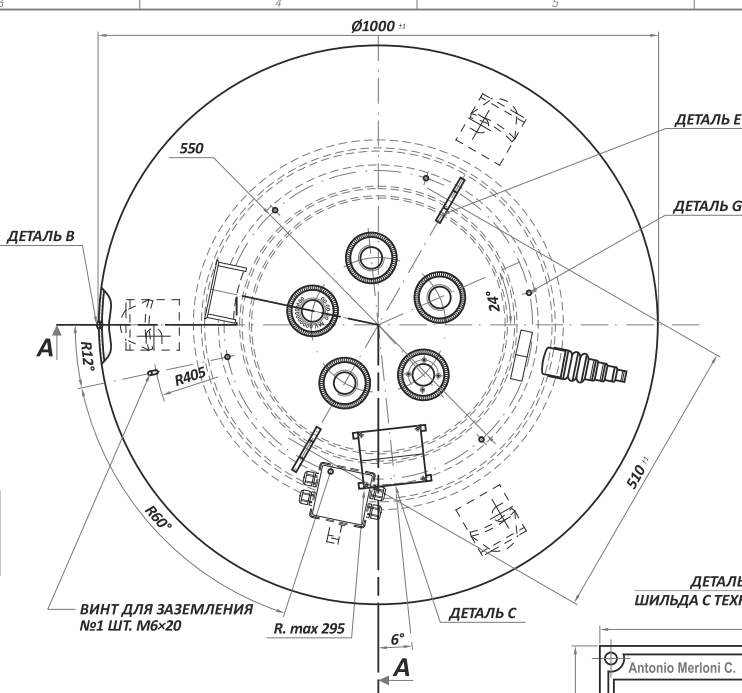
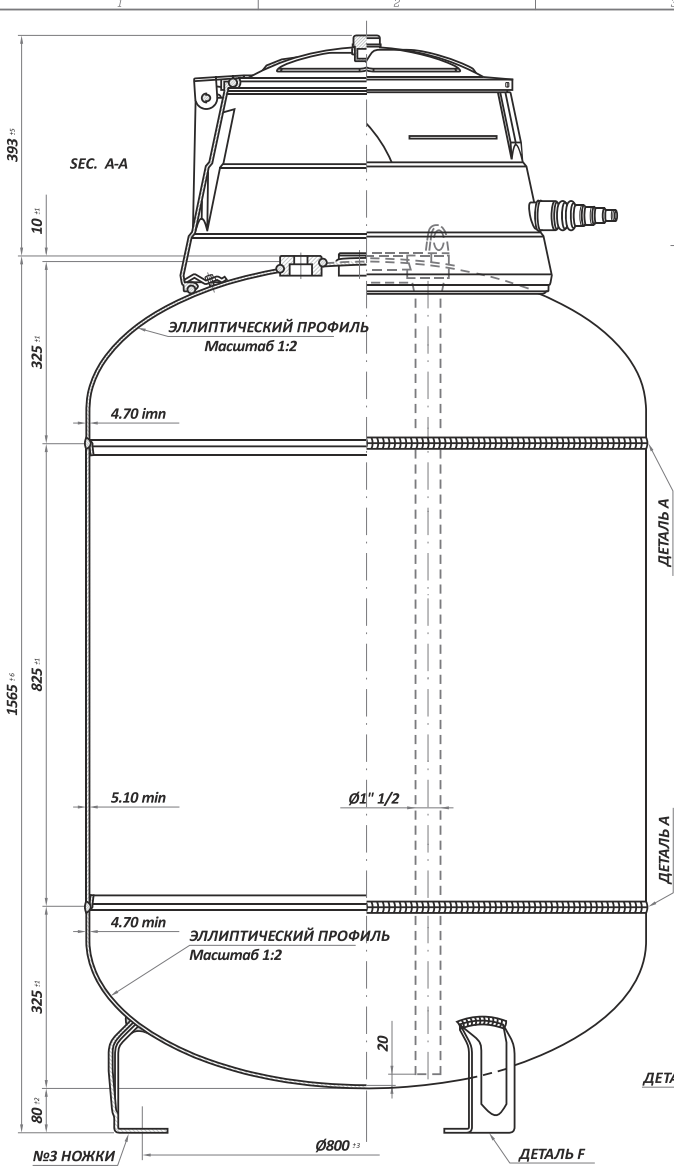


СЖИЖЕННЫЙ ГАЗ					
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	t° выпаривания -40°C Mpa	+50°C Mpa	КГ/Л	C ₂ H ₄ %	Стабилизирующая смесь %
МАПП ГАЗ	0,127	1,421	0,46	63	37
ТЕТРЕНЕ	0,147	1,509	0,46	41,5	58,5
ПРОПАН КОМ.	0,186	1,754	0,42	-	-
БУТАН КОМ.	0,044	0,696	0,50	-	-
СМЕСЬ ПРОПАН/БУТАН	<0,188 >0,044	<1,754 >0,696	0,42	-	-

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Толщина листового металла не включает производственные и рабочие допуски.
- В проекте и планировке все нагрузки, указанные в пункте 1 ДМ 21-11-72. вер 1995 и Д.М. 15-01-96 №190 (см. полный проект в приложении) учтены.
- Резервуары в течение эксплуатации не подвержены воздействию коррозии, абразива или эрозии.
- Листы свариваются и соединяются внахлест с обработкой. Нормализация после глубокой вытяжки и обработки листов на конус.

**** ПРОДОЛЬНАЯ СВАРКА КОРПУСА:**
АВТОМАТ. ДУГОВАЯ СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ С НАЛОЖЕНИЕМ ПОДВАРОЧНОГО ШВА

**** КОЛЬЦЕВАЯ СВАРКА ВНАХЛЕСТ С НИЖНИМ СОЕДИНЕНИЕМ ВНАХЛЕСТ ВМЕСТО СВАРКИ ВСТЫК:**
АВТОМАТ. ДУГОВАЯ СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ «ЗАПОДЛИЦО». ОДИН ПРОХОД. С ПЛУБОКИМ ПРОНИКНОВЕНИЕМ МЕТАЛЛ. ПРИЛОЯ

**** СВАРКА ПАТРУБОВ**
ОДНОПРОХОДНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ НА МЕДНОМ ПРИПОЕ С ПОЛНЫМ ПРОНИКНОВЕНИЕМ

**** СВАРКА АКСЕССУАРОВ:**
1). РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА (ГАЗОВАЯ ЗАЩИТА)
2). АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА (ГАЗОВАЯ ЗАЩИТА)

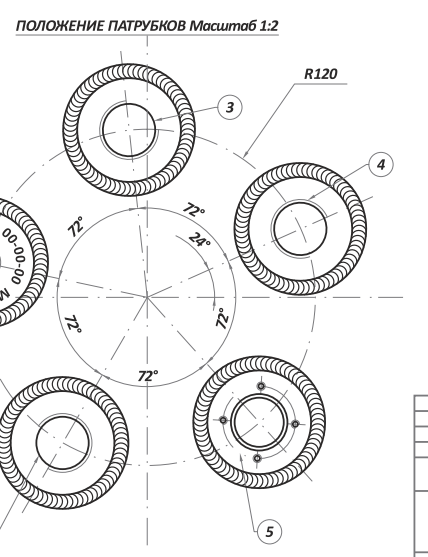
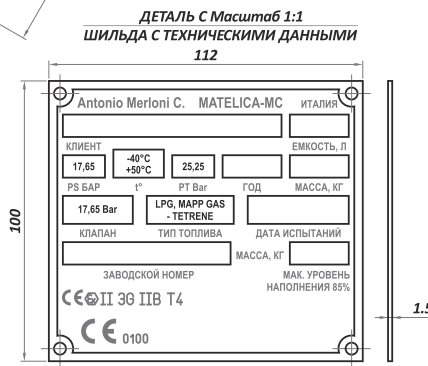
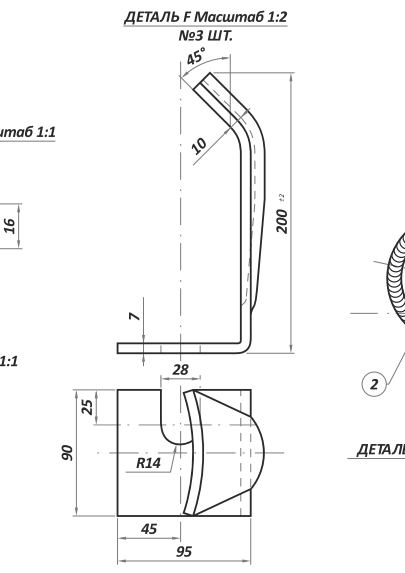
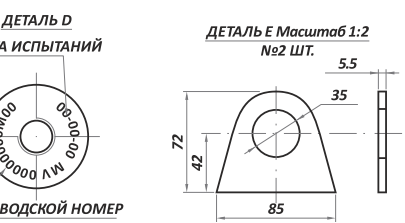
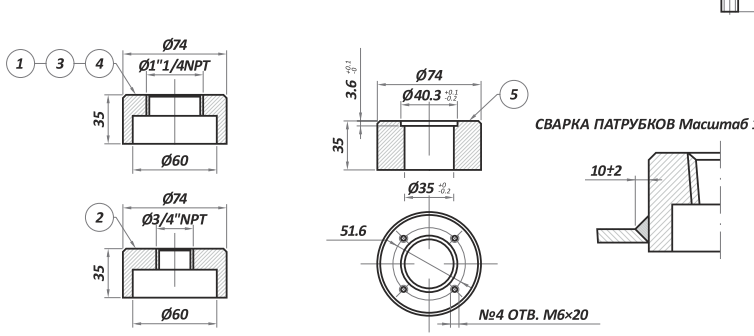
ВСЕ ПРОЦЕДУРЫ УТВЕРЖДЕНЫ В У. ИТА

ДААННЫЕ О ПРОЕКТЕ	
ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	2.525 Мпа
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	1.765 Мпа
СОДЕРЖАЩАЯСЯ ЖИДКОСТЬ	СУГ см. таблицу
ПРОЕКТНЫЙ ДИАПАЗОН t°	-40° +50°C
ПРОЧНОСТЬ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ПО АНСС	0,85
РЕНТГЕНОВСКАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ	СБОР ДАННЫХ "S" по кат. 11°
ВНЕС. ПОВЕРХНОСТИ РЕЗЕРВУАРА	mq. 5,48

5	ПАТРУБОК ИНДИКАТОРА УРОВНЯ	№4 ОТВ. М6
4	ПАТРУБОК ЗАПОРНОГО КЛАПАНА	1" 1/4NPT
3	ПАТРУБОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	1" 1/4NPT
2	ПАТРУБОК КЛАПАННОГО БЛОКА	3/4"NPT
1	ПАТРУБОК ЗАПРАВОЧНОГО КЛАПАНА	1" 1/4NPT
ПОЗ	СПИСОК АРМАТУРЫ	РЕЗЬБЫ ВПУСКНЫХ ПАТРУБКОВ

МАТЕРИАЛЫ	
ЛИСТ	АЛЮМИНИЙ
ОПОРА ЛИСТА	P265NB UNI EN 10120
КРЮК ДЛЯ ПОДЪЕМА	P355N UNI EN 10028-3
ПАТРУБКИ	S355JR UNI EN 10025
НОЖКИ	S275JR UNI EN 10025
ЗАЩИТА КЛАПАНА	КОЛПАК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
ОБОЛОЧКА	P355N UNI EN 10028-3
КОНЦЫ	P355N UNI EN 10028-3

МИНИМАЛЬНАЯ РАСЧЕТНАЯ ТОЛЩИНА
ОБОЛОЧКА = 5,10ММ КОНЦЫ = 4,70 ММ



www.antonio-merloni.ru					



**ANTONIO MERLONI
CYLINDERS GHERGO GROUP S.p.A.**

Официальный дистрибьютор по России и СТС, группа компаний «Терриком».



Улица Astride Merloni, 2 - 62024 Matelica (MC) - ИТАЛИЯ

Резервуар **1000 л.** № изделия: **12MC105350**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A. заявляет, что данный резервуар был произведен в соответствии с положениями настоящих норм, касающихся напорного оборудования, что оно обладает антикоррозийной защитой для подземной установки, метод выполнения которой описан в циркулярном письме от M.I. № P.2004/4106 от 27.10.1995 г. и в письме № P. 734/4106 от 18.04.1996 от D.G.P.C. и S.A.

Справочник «Руководство по установке и техническому обслуживанию» является неотъемлемой частью сертификации, включает лист технических данных и сертификации в соответствии с требованиями письма M.I. № P.2004/4106 sott 40 от 27.10.1995.

Металлический резервуар закреплен на кислотно щелочной цементной основе соответствующего веса для закрепления, анкерения и удержания ёмкости в вертикальном положении в земляном приялке.

Крышка оснащена замком, который обеспечивает доступ к отверстию в резервуаре только для пользователя или для лица, который уполномочен осуществлять заправку и обслуживание.

Кроме того, крышка оснащена воздушным клапаном, который открывается при давлении 150 миллибар.

Тот же резервуар соответствует прототипу, прошедшему испытания № 016/C от 15.04.1996, проведенные T.E.S.I. S.r.l.

Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.
Технический Менеджер
Инженер Вирджийо Пиццичелли
Viale Serafini, 93, Fabriano
Привлечённые инженеры, Провинция Анконы, № 267

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ (ПОДЗЕМНОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ГАЗГОЛЬДЕРА)

МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА

По результатам испытания, проведенного при помощи ELCOMETER №345, предварительно проверенного перед измерениями, настоящим заверяем, что толщина поверхности испытываемого резервуара СООТВЕТСТВУЕТ требованиям, включенным в циркулярное письмо № M.I. № P.2004/4106 sott 40 от 27.10.1995 г.

ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

По результатам испытания, проведенного при помощи прибора «HOLIDAY DETECTOR»-ELME-ISOLTEST HD 93, серийный номер 1116, с датчиком, серийный номер 10569/95, напряжением, эквивалентным 5 кВ, настоящим заверяем, что диэлектрическая поверхность поверхности испытываемого резервуара СООТВЕТСТВУЕТ требованиям, включенным в циркулярное письмо № M.I. № P.2004/4106 sott 40 от 27.10.1995 г.

СПОСОБНОСТЬ ПРИЛИПАТЬ К ПОВЕРХНОСТИ

По результатам испытания, проведенного с использованием небольшой пластины, присоединенной к ножкам резервуара, отсоединенной при помощи прибора «DOLLY», используя ELCOMETER, модель 108, серийный номер 13074614, настоящим заверяем, что способность прилипать к поверхности испытываемого резервуара СООТВЕТСТВУЕТ требованиям, включенным в циркулярное письмо № M.I. № P.2004/4106 sott 40 от 27.10.1995 г.

Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.
Технический Менеджер
Инженер Вирджийо Пиццичелли
Viale Serafini, 93, Fabriano
Привлечённые инженеры, Провинция Анконы, № 267



**ANTONIO MERLONI
CYLINDERS GHERGO GROUP S.p.A.**
Официальный дистрибьютор по России и СТС, группа компаний «Терриком».



Тип оборудования: **Газовый баллон**

№ изделия: **12MC105350**

Производитель: **Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.**

Город: **Matelica (MC)**

Год: **2012**

Корпус	Макс. рабочее давление		Рабочая температура (°C)	Жидкость		Объем (л)
	Бар	Кгс/см2		Тип	Физ. Состояние	
Основной корпус	17,65	18	-40°С / +50°С	СУГ (сжиженный углеводородный газ)	Ж + П	1000
Физическое состояние: Ж – жидкий, П – пар, Г - газ						

ИНСПЕКЦИЯ КОНСТРУКЦИИ

- 1). Частичный и конечный внутренний осмотр
- 2). Гидравлический тест согласно «Таблице 1»
- 3). Воздушный тест всех компонентов

Таблица 1

Корпус	Тест давления (бар)	Тест давления (Кгс/см ²)	Результаты теста	Дата	Город
1	25,25	25,76	Положительный	22.10.12	Matelica

ВЫБОРОЧНЫЕ ДАННЫЕ

На ёмкости под давлением:

- 1). Данные гидравлического испытания на патрубках многоклапанного оборудования.
- 2). Номер изделия на патрубках многоклапанного оборудования.
- 3). AM (заменяющий Antonio Merloni C.G.G. s.r.l.) на всех трубах с предохранительными клапанами.
- 4). CE011 в таблице основных технических данных.

ПРИЛОЖЕНИЯ

- 1). Чертеж сборки № 2045/180-REV.0-2010.
- 2). Список материалов и отчет о рентгенографических испытаниях.
- 3). Сертификат соответствия директивы 97/23/CE.
- 4). Сертификаты испытаний эпоксидного покрытия.

Примечание: Изделие, устанавливаемое под землей, имеет термореактивное покрытие из эпоксидной смолы и антикоррозийную анодно-катодную защиту.

ПЕРВОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ИЗМЕНЕНИЯ					
Дата	Пользователь	Город	Положительный	Район	Область

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

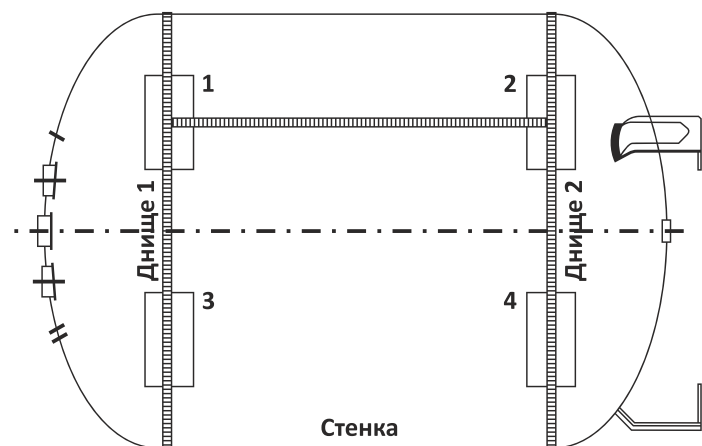
- МАРР-газ и жидкость TETRENE могут быть использованы в жидком или парообразном состоянии, при условии что они не будут смешиваются с другими газами, поэтому необходимо сверяться с техническими данными газа, остатки которого будут содержаться в газгольдере на момент заправки.
- Настоящий буклет и приложения к нему должны храниться с оборудованием и по запросу предъявляться компетентным органам.

РЕЗЕРВУАР ПОДЛЕЖИТ ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРОВЕРКАМ

Используемые материалы						Результаты тестирования									Сертификат испытаний			
Элемент	Стандартная толщина мм	Производитель	Отметка качества и таблица стандартов	Литая часть или номер партии №	Образец №	Тест	Темпера- турный Тест °C	Предел текучести Н/мм2	Разру- шающая нагрузка Н/мм2	Вытя- гивание %	Гибкость		Устойчивость к внешним воздействиям- 40°C		№	Дата	Лабора- тория	Бюро ISPESL
											α/d	Сопротив- ляемость	Тип теста	Джоуль				
Стенка	6,7	SOLLAC SOLMER	P355 N EN 10028-3	730119087 0422045BX	023 10	T	Amb.	414 431	550 582	28.8 30.0	180°/3A	G G	KV KV		13	17/02/12	A.MERLONI C.&T.	AN
Днище 1	6,8	SOLLAC SOLMER	P355 N EN 10028-3	730111984 2222026BX	056 11	T	Amb.	438 447	552 592	26.4 26.3			KV KV		28	26/04/12	A.MERLONI C.&T.	AN
Днище 2	6,8	SOLLAC SOLMER	P355 N EN 10028-3	730120626 2556024AX	049 11	T	Amb.	449 400	589 525	27.8 69.6			KV KV		22	01/04/12	A.MERLONI C.&T.	AN
Соединения – ножки, несущий материал		LEALI S.p.A.															LEALI S.p.A.	B.S.
Трубопровод	См. схему	LEALI S.p.A.	S355 JR UNI EN 10025	1T39236											AS/ 01834/	22/10/10	LEALI S.p.A.	B.S.

Примечание: тест на устойчивость к внешним воздействиям гарантируется сертификатами, присутствующими в архивах Antonio Merloni Cylinders & Tabks S.r.l.

РЕЗУЛЬТАТЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ И РЕНТГЕНОГРАММА



Пленка №	Символ	Отметка	Рентгенологическое подтверждение
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			

Дефект				Отметка	
A	Без дефектов	D	Без дефектов	1	Без дефектов
B	Без дефектов	E	Без дефектов	2	Без дефектов
C	Без дефектов	F	Без дефектов	3	Без дефектов

РЕНТГЕНОГРАММА ПАРТИИ:

С ИЗДЕЛИЯ № 12MC1050340 ДО ИЗДЕЛИЯ № 12MC1053720

ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОШЛО СЛЕДУЮЩИЕ ИСПЫТАНИЯ

12MC1053780	12MC1053584	12MC1053619	12MC1053623	12MC1053638
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ (в соответствии с Приложением VII Европейской Директивы 97/23/CE)

А: Оборудование является напорной системой в сборе:

Наименование:	ПОДЗЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ СУГ Ø 1000 мм.		
№ изделия:	№ схемы:	Группа:	Тип:
12МС105350	2045/170-REV.0-2011	Эпоксид	Вертикальный

В: Составляющие оборудования:

№	Описание	Используемый модуль	Максимально допустимое давление (бар)	Допустимая температура С°		Вид топлива	Объем, л
				Мин.	Макс.		
1	Резервуар	H1+B1	16,65	-40	+50	СУГ	1000
2	Предохранительный клапан	B+D	16,65	-40	+50		
3	Впускной клапан	B+D	16,65	-40	+50		
4	Заправочный клапан	B+D	16,65	-40	+50		
5	Клапан подачи газовой фракции	B+D	16,65	-40	+50		
6	Индикатор уровня	A	16,65	-40	+50		
7	Распаячная коробка анодно-катодной защиты	Согласно директиве 94/9/CE (требования к оборудованию и работе в потенциально взрывоопасной среде)					

С: Выполнены следующие процедуры по оценке соответствия: модуль **H1+B1**, категория **IV**.

D: Полный Сертификат Гарантии Качества, который включает контроль конструкции модуля H1 № 0160/11/CE
CE Сертификат контроля конструкции модуля B1 № 0631/11/CE

E: Уполномоченный орган INAIL (бывший ISPESL) № 0100

F: Согласованные или несогласованные нормы, применяемые при проектировании и конструировании, Книги «VSR, M, S» и UNI EN 10028, раздел 3, UNI EN 10025.

Согласно вышеупомянутому,

настоящим подтверждаем что:

- Оборудование / Ёмкость под давлением, описанная в пунктах А и В и прошедшая проверку согласно пунктам С, D, E и F, соответствует всем требованиям безопасности, установленным в Приложении I применяемом в Директиве 97/23/CE .
- Кроме того, гидравлическая система оборудования прошла испытание под давлением 25,25 бар, о чем выдан сертификат CE.

ДИРЕКТИВА 94/9/CE

(требования к оборудованию и работе в потенциально взрывоопасной среде)

Ёмкость под давлением изготовлена согласно следующим согласованным стандартам: EN 13463-1 - EN 1127-1.

Оценка соответствия осуществлена согласно Приложению VIII директивы.

Напорное оборудование было маркировано: **CE  II 3 G IIB T4**

Технический файл № X001/03

Мателика, **22/10/2012**

Подпись ответственного лица, назначенного производителем и утверждённого Европейским Сообществом.

Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group Sp.A

Главный офис
Улица Astride Merloni 2 - 62024 Matelica (MC) Италия - Тел.: +39 0737 781711 Факс: +39 0737 787204
Заводы
Улица Astride Merloni 2 - 62024 Matelica (MC) Италия - Тел.: +39 0737 781711 Факс: +39 0737 787204
localita Ischia 5 - 60041 Sassoterrato (AN) Италия - Тел.: +39 0737 781711 Факс: +39 0732 9444
Район Ind. Rete di Sigillo - 06021 Costacciaro (PG) Италия

Cod. Fisc. / P.IVA 01739810438

Cap.Soc. Euro 10.000 000

R.E.A. 177287 Macerata

www.amcylinders.com-

info@amcylinders.com

