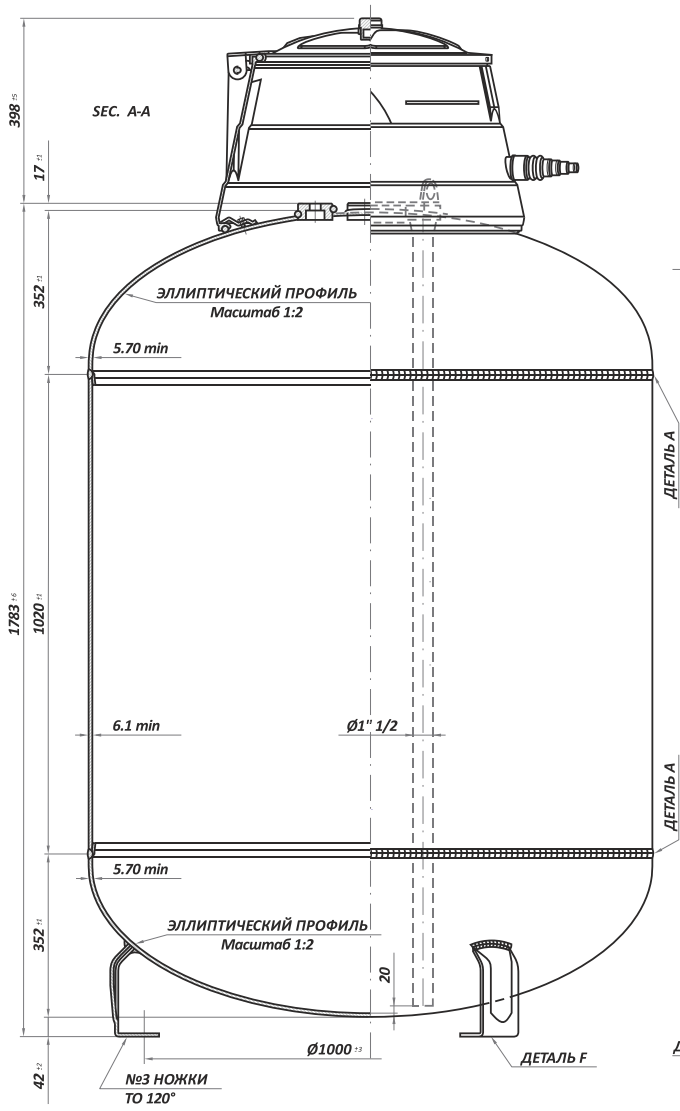
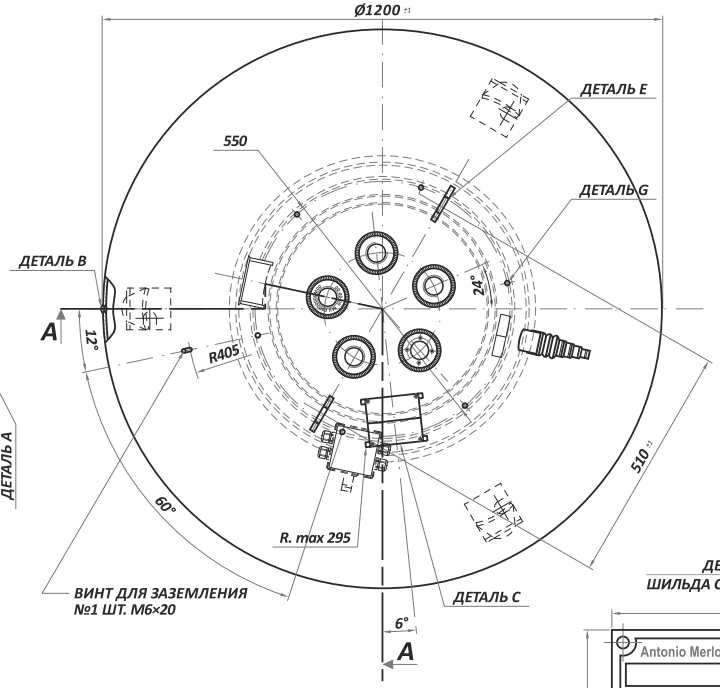


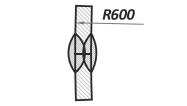


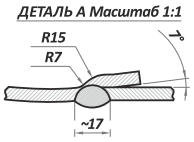
СЖИЖЕННЫЙ ГАЗ					
УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ	t° выпаривания -40°C Mpa	t° выпаривания +50°C Mpa	КГ/Л	C_3H_4 %	Стабилизирующая смесь %
МАПП ГАЗ	0,127	1,421	0,46	63	37
ТЕТРЕНЕ	0,147	1,509	0,46	41,5	58,5
ПРОПАН КОМ.	0,186	1,754	0,42	–	–
БУТАН КОМ.	0,044	0,696	0,50	–	–
СМЕСЬ ПРОПАН/БУТАН	<0,188 >0,044	<1,754 >0,696	0,42	–	–

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. *Толщина листового металла не включает производственные и рабочие допуски.*
2. *В проекте и планировке все нагрузки, указанные в пункте 1 DM 21-11-72. вер 1995 и D.M. 15-01-96 №190 (см. полный проект в приложении) учтены.*
3. *Резервуары в течении эксплуатации не подвержены воздействию коррозии, абразива или эрозии.*
4. *Листы свариваются и соединяются внахлёст с отработкой. Нормализация после глубокой вытяжки и обработки листов на конус.*

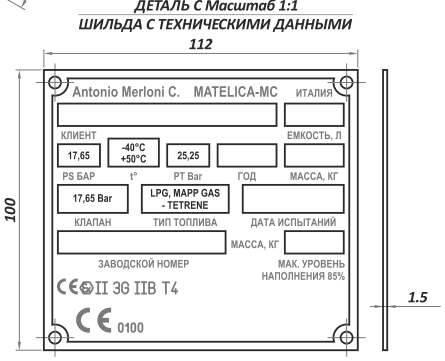
** ПРОДОЛЬНАЯ СВАРКА КОРПУСА:
АВТОМАТ. ДУГОВАЯ СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ С НАЛОЖЕНИЕМ ПОДВАРОЧНОГО ШВА
** КОЛЬЦЕВАЯ СВАРКА ВНАХЛЁСТ С НИЖНИМ СОЕДИНЕНИЕМ ВНАХЛЁСТ ВМЕСТО СВАРКИ ВСТЫК:
АВТОМАТ. ДУГОВАЯ СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ «ЗАПОДЛИЦО». ОДИН ПРОХОД. С ГЛУБОКИМ ПРОНИКНОВЕНИЕМ МЕТАЛЛ. ПРИПОЯ
** СВАРКА ПАТРУБКОВ
ОДНОПРОХОДНАЯ АВТОМАТИЧЕСКАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА ПОД ФЛЮСОМ НА МЕДНОМ ПРИПОЕ С ПОЛНЫМ ПРОНИКНОВЕНИЕМ
** СВАРКА АКСЕССУАРОВ:
1). РУЧНАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА (ГАЗОВАЯ ЗАЩИТА)
2). АВТОМАТИЧЕСКАЯ ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ СВАРКА (ГАЗОВАЯ ЗАЩИТА)
ВСЕ ПРОЦЕДУРЫ УТВЕРЖДЕНЫ В V. ITA

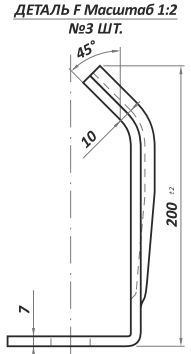


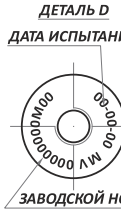


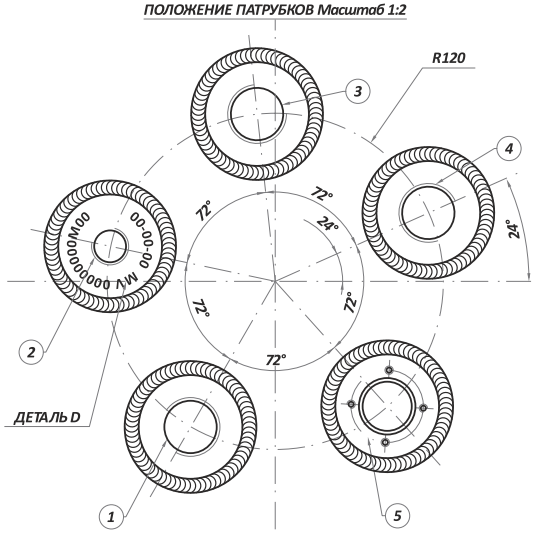
ДАННЫЕ О ПРОЕКТЕ	
ИСПЫТАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ	2.525 Mpa
РАБОЧЕЕ ДАВЛЕНИЕ	1.765 Mpa
СОДЕРЖАЩАЯСЯ ЖИДКОСТЬ	СУГ см. таблицу
ПРОЕКТНЫЙ ДИАПАЗОН °t	-40° +50°C
ПРОЧНОСТЬ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ПО ANCC	0,85
РЕНТГЕНОВСКАЯ ДЕФЕКТОСКОПИЯ	СБОР ДАННЫХ "S" по кат. 11°
ВНЕШ. ПОВЕРХНОСТИ РЕЗЕРВУАРА	mq. 7,80

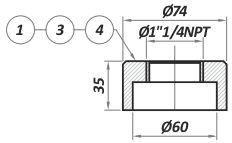
ПОЗ	СПИСОК АРМАТУРЫ	РЕЗЬБЫ ВПУСКНЫХ ПАТРУБКОВ
5	ПАТРУБОК ИНДИКАТОРА УРОВНЯ	№4 ОТВ. M6
4	ПАТРУБОК ЗАПОРНОГО КЛАПАНА	1" 1/4NPT
3	ПАТРУБОК ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНОГО КЛАПАНА	1" 1/4NPT
2	ПАТРУБОК КЛАПАННОГО БЛОКА	3/4"NPT
1	ПАТРУБОК ЗАПРАВОЧНОГО КЛАПАНА	1" 1/4NPT

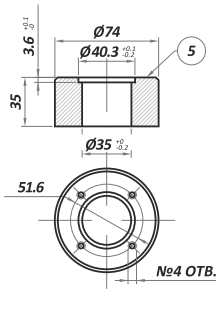


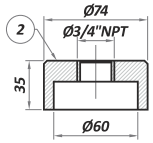


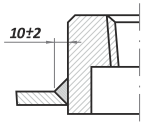












МАТЕРИАЛЫ	
ЛИСТ	АЛЮМИНИЙ
ОПОРА ЛИСТА	P265NB UNI EN 10120
КРЮК ДЛЯ ПОДЪЁМА	P355N UNI EN 10028-3
ПАТРУБКИ	S355JR UNI EN 10025
НОЖКИ	S275JR UNI EN 10025
ЗАЩИТА КЛАПАНА	КОЛПАК ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
ОБОЛОЧКА	P355N UNI EN 10028-3
КОНЦЫ	P355N UNI EN 10028-3

МИНИМАЛЬНАЯ РАСЧЁТНАЯ ТОЛЩИНА	
ОБОЛОЧКА = 6,10ММ	КОНЦЫ = 5,70 ММ

TERRIKOM
СОВРЕМЕННЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ

www.antonio-merloni.ru

МОДЕЛЬ	N° С Т	ПРИВЛЕЧЕНО	УТВЕРЖДЕНО	ДАТА

ANTONIO MERLONI CYLINDERS GHERGO GROUP S.R.A.
Tel.: +39 0737781711
Fax: +39 0737787204
62024 Matelica(Italy, via A. Merloni, 2

M. Caparvi | - | - | 01-11-10

МАСШТАБ: 1:6 - 1:2 - 1:1

ПОДЗЕМНЫЙ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ СУГ
Ø 1200
W.C 1650 ЛИТРОВ ±10

МАТЕРИАЛ: СМ. ТАБЛИЦУ
ОТДЕЛКА: ОКРАШЕННО ЭПОКСИДНОЙ КРАСКОЙ
КОЛ-ВО № 1
КОД: 096002200

ЧЕРТЕЖ № 2045/113a

ПО ЗАКОНУ МЫ ОСТАВЛЯЕМ ЗА СОБОЙ СТРУКТУРУ ЭТОГО ДИЗАЙНА С ЗАПРЕТОМ НА ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ВОСПРОИЗВЕДЕНИЕ

C:\dati\DISEGNI\PED\SERB_IN_INGLESE\2045-96a-rev00.d

1011031713

ANTONIO MERLONI
CYLINDERS GHERGO GROUP S.P.A.
Официальный дистрибьютор по России и СТС, группа компаний «Терриком».

Улица Astride Merloni, 2 - 62024 Matelica (MC) - ИТАЛИЯ

Резервуар **1650 л.** № изделия: **12MC105340**

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A. заявляет, что данный резервуар был произведен в соответствии с положениями настоящих норм, касающихся напорного оборудования, что оно обладает антикоррозийной защитой для подземной установки, метод выполнения которой описан в циркулярном письме от M.I. № P.2004/4106 от 27.10.1995 г. и в письме № P. 734/4106 от 18.04.1996 от D.G.P.C. и S.A.

Справочник «Руководство по установке и техническому обслуживанию» является неотъемлемой частью сертификации, включает лист технических данных и сертификации в соответствии с требованиями письма M.I. № P.2004/4106 sott 40 от 27.10.1995.

Металлический резервуар закреплен на кислотно щелочной цементной основе соответствующего веса для закрепления, анкерения и удержания ёмкости в вертикальном положении в земляном приямке.

Крышка оснащена замком, который обеспечивает доступ к отверстию в резервуаре только для пользователя или для лица, который уполномочен осуществлять заправку и обслуживание.

Кроме того, крышка оснащена воздушным клапаном, который открывается при давлении 150 миллибар.

Тот же резервуар соответствует прототипу, прошедшему испытания № 016/C от 15.04.1996, проведенные TE.SI. S.r.l.

Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.
Технический Менеджер
Инженер Вирджийо Пиццичелли
Viale Serafini, 93, Fabriano
Привлечённые инженеры, Провинция Анконы, № 267

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ (ПОДЗЕМНОГО ВЕРТИКАЛЬНОГО ГАЗГОЛЬДЕРА)

МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА

По результатам испытания, проведенного при помощи ELCOMETER №345, предварительно проверенного перед измерениями, настоящим заверяем, что толщина поверхности испытываемого резервуара СООТВЕТСТВУЕТ требованиям, включенным в циркулярное письмо № M.I. № P.2004/4106 sott 40 от 27.10.1995 г.

ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

По результатам испытания, проведенного при помощи прибора «HOLIDAY DETECTOR»-ELME-ISOLTEST HD 93, серийный номер 1116, с датчиком, серийный номер 10569/95, напряжением, эквивалентным 5 кВ, настоящим заверяем, что диэлектрическая поверхность поверхности испытываемого резервуара СООТВЕТСТВУЕТ требованиям, включенным в циркулярное письмо № M.I. № P.2004/4106 sott 40 от 27.10.1995 г.

СПОСОБНОСТЬ ПРИЛИПАТЬ К ПОВЕРХНОСТИ

По результатам испытания, проведенного с использованием небольшой пластины, присоединенной к ножкам резервуара, отсоединенной при помощи прибора «DOLLY», используя ELCOMETER, модель 108, серийный номер 13074614, настоящим заверяем, что способность прилипать к поверхности испытываемого резервуара СООТВЕТСТВУЕТ требованиям, включенным в циркулярное письмо № M.I. № P.2004/4106 sott 40 от 27.10.1995 г.

Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.
Технический Менеджер
Инженер Вирджийо Пиццичелли
Viale Serafini, 93, Fabriano
Привлечённые инженеры, Провинция Анконы, № 267

ANTONIO MERLONI
CYLINDERS GHERGO GROUP S.P.A.
Официальный дистрибьютор по России и СТС, группа компаний «Терриком».

Тип оборудования: **Газовый баллон** № изделия: **12MC105340**
Производитель: **Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.**
Город: **Matelica (MC)** Год: **2012**

Корпус	Макс. рабочее давление		Рабочая температура (°C)	Жидкость		Объем (л)
	Бар	Кгс/см2		Тип	Физ. Состояние	
Основной корпус	**17,65**	**18**	**-40°C / +50°C**	**СУГ (сжиженный углеводородный газ)**	**Ж + П**	**1650**
Физическое состояние: **Ж** – жидкий, **П** – пар, **Г** - газ						

ИНСПЕКЦИЯ КОНСТРУКЦИИ

1). Частичный и конечный внутренний осмотр
2). Гидравлический тест согласно «Таблице 1»
3). Воздушный тест всех компонентов

Таблица 1

Корпус	Тест давления (бар)	Тест давления (Кгс/см²)	Результаты теста	Дата	Город
1	25,25	25,76	Положительный	07.06.12	Matelica

ВЫБОРОЧНЫЕ ДАННЫЕ

На ёмкости под давлением:
1). Данные гидравлического испытания на патрубках многоклапанного оборудования.
2). Номер изделия на патрубках многоклапанного оборудования.
3). AM (заменяющий Antonio Merloni C.G.G. s.r.l.) на всех трубах с предохранительными клапанами.
4). CE011 в таблице основных технических данных.

ПРИЛОЖЕНИЯ

1). Чертеж сборки № 2045/180-REV.0-2010.
2). Список материалов и отчет о рентгенографических испытаниях.
3). Сертификат соответствия директивы 97/23/CE.
4). Сертификаты испытаний эпоксидного покрытия.

Примечание: *Изделие, устанавливаемое под землей, имеет термореактивное покрытие из эпоксидной смолы и антикоррозийную анодно-катодную защиту.*

ПЕРВОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ПОСЛЕДУЮЩИЕ ИЗМЕНЕНИЯ					
Дата	Пользователь	Город	Положительный	Район	Область

ВАЖНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- MAPP-газ и жидкость TETRENE могут быть использованы в жидком или парообразном состоянии, при условии что они не будут смешивается с другими газами, поэтому необходимо сверяться с техническим данными газа, остатки которого будут содержаться в газгольдере на момент заправки.
- Настоящий буклет и приложения к нему должны храниться с оборудованием и по запросу предъявляться компетентным органам .

РЕЗЕРВУАР ПОДЛЕЖИТ ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРОВЕРКАМ

ANTONIO MERLONI
CYLINDERS GHERGO GROUP S.P.A.
Официальный дистрибьютор по России и СТС, группа компаний «Терриком».

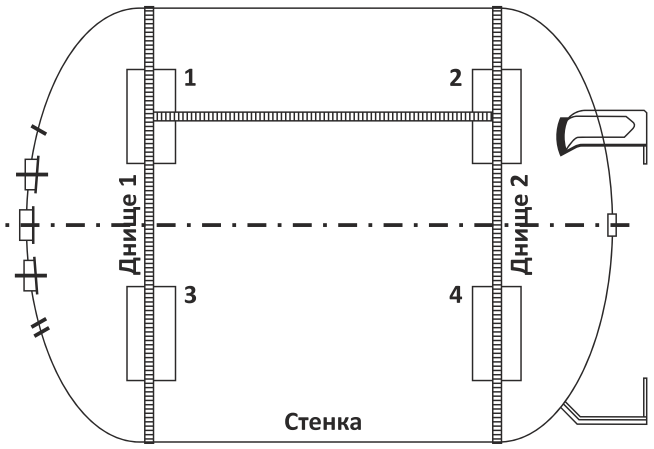
Производитель: **Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group S.p.A.**
Адрес: Matelica (MC) , via A. Merloni, 2
№ изделия: 12MC1050340

TERRIKOM

Используемые материалы						Результаты тестирования									Сертификат испытаний			
Элемент	Стандартная толщина мм	Производитель	Отметка качества и таблица стандартов	Литая часть или номер партии №	Образец №	Тест	Температурный Тест °C	Предел текучести Н/мм2	Разрушающая нагрузка Н/мм2	Вытягивание %	Гибкость		Устойчивость к внешним воздействиям- 40°C		№	Дата	Лаборатория	Бюро ISPESL
											α/d	Сопротивляемость	Тип теста	Джоуль				
Стенка	**6,7**	**SOLLAC SOLMER**	**P355 N EN 10028-3**	**730119086 0422038BX**	**026 12**	**T**	**Amb.**	**414 431**	**550 582**	**28.8 30.0**	**180°/3A**	**G G**	**KV KV**		**13**	**21/02/12**	**A.MERLONI C.&T.**	**AN**
Днище 1	**6,8**	**SOLLAC SOLMER**	**P355 N EN 10028-3**	**730111982 2222013BX**	**067 12**	**T**	**Amb.**	**438 447**	**552 592**	**26.4 26.3**			**KV KV**		**28**	**18/04/12**	**A.MERLONI C.&T.**	**AN**
Днище 2	**6,8**	**SOLLAC SOLMER**	**P355 N EN 10028-3**	**730120628 2556017AX**	**051 12**	**T**	**Amb.**	**449 400**	**589 525**	**27.8 69.6**			**KV KV**		**22**	**04/04/12**	**A.MERLONI C.&T.**	**AN**
Соединения – ножки, несущий материал		**LEALI S.p.A.**															**LEALI S.p.A.**	**B.S.**
Трубопровод	**См. схему**	**LEALI S.p.A.**	**S355 JR UNI EN 10025**	**1T39239**											**AS/ 01834/**	**07/10/10**	**LEALI S.p.A.**	**B.S.**

Примечание: тест на устойчивость к внешним воздействиям гарантируется сертификатами, присутствующими в архивах Antonio Merloni Cylinders & Tabks S.r.l.

РЕЗУЛЬТАТЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПОЛОЖЕНИЯ И РЕНТГЕНОГРАММА



Пленка №	Символ	Отметка	Рентгенологическое подтверждение
1.			
2.			
3.			
4.			
5.			
6.			
7.			

Дефект				Отметка	
A	Без дефектов	D	Без дефектов	1	Без дефектов
B	Без дефектов	E	Без дефектов	2	Без дефектов
C	Без дефектов	F	Без дефектов	3	Без дефектов

РЕНТГЕНОГРАММА ПАРТИИ:

С ИЗДЕЛИЯ **№ 12MC1050340** ДО ИЗДЕЛИЯ **№ 12MC1053720**

ДАННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОШЛО СЛЕДУЮЩИЕ ИСПЫТАНИЯ:

12MC1053690	12MC1053694	12MC1053709	12MC1053713	12MC1053718
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0
0	0	0	0	0

ANTONIO MERLONI
CYLINDERS GHERGO GROUP S.P.A.
Официальный дистрибьютор по России и СТС, группа компаний «Терриком».

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(в соответствии с Приложением VII Европейской Директивы 97/23/CE)

A: Оборудование является напорной системой в сборе:

Наименование:	**ПОДЗЕМНЫЙ РЕЗЕРВУАР ДЛЯ СУГ Ø 1200 мм.**		
№ изделия:	**№ схемы:**	**Группа:**	**Тип:**
12MC1050340	**2045/180-REV. 0-2012**	Эпоксид	Вертикальный

B: Составляющие оборудования:

№	Описание	Используемый модуль	Максимально допустимое давление (бар)	Допустимая температура C°		Вид топлива	Объем, л
				Мин.	Макс.		
1	Резервуар	H1+B1	16,65	-40	+50	СУГ	1650
2	Предохранительный клапан	B+D	16,65	-40	+50		
3	Впускной клапан	B+D	16,65	-40	+50		
4	Заправочный клапан	B+D	16,65	-40	+50		
5	Клапан подачи газовой фракции	B+D	16,65	-40	+50		
6	Индикатор уровня	A	16,65	-40	+50		
7	Распаячная коробка анодно-катодной защиты	Согласно директиве 94/9/CE (требования к оборудованию и работе в потенциально взрывоопасной среде)					

C: Выполнены следующие процедуры по оценке соответствия: **H1+B1**, категория **IV.**
D: Полный Сертификат Гарантии Качества, который включает контроль конструкции модуля H1 № 0160/11/CE
CE Сертификат контроля конструкции модуля B1 № 0631/11/CE
E: Уполномоченный орган INAIL (бывший ISPESL) № 0100
F: Согласованные или несогласованные нормы, применяемые при проектировании и конструировании, Книги «VSR, M, S» и UNI EN 10028, раздел 3, UNI EN 10025.

Согласно вышеупомянутому, настоящим подтверждаем что:

1. Оборудование / Ёмкость под давлением, описанная в пунктах A и B и прошедшая проверку согласно пунктам C, D, E и F, соответствует всем требованиям безопасности, установленным в Приложении I применяемом в Директиве 97/23/CE .
2. Кроме того, гидравлическая система оборудования прошла испытание под давлением 25,25 бар, о чем выдан сертификат CE.

ДИРЕКТИВА 94/9/CE
(требования к оборудованию и работе в потенциально взрывоопасной среде)

Ёмкость под давлением изготовлена согласно следующим согласованным стандартам: EN 13463-1 - EN 1127-1.
Оценка соответствия осуществлена согласно Приложению VIII директивы.
Напорное оборудование было маркировано: **CE Ex II 3 G IIB T4**
Технический файл № X001/03

Матеlика, **07/06/2012**

Подпись ответственного лица, назначенного производителем и утверждённого Европейским Сообществом.

Antonio Merloni Cylinders Ghergo Group Sp.A
Главный офис
Улица Astride Merloni 2 - 62024 Matelica (MC) Италия - Тел.: +39 0737 781711 Факс: +39 0737 787204
Заводы
Улица Astride Merloni 2 - 62024 Matelica (MC) Италия - Тел.: +39 0737 781711 Факс: +39 0737 787204
localita Ischieta 5 - 60041 Sassoferrato (AN) Италия - Тел.: +39 0737 781711 Факс: +39 0732 9444
Район Ind. Rete di Sigillo - 06021 Costacciaro (PG) Италия

Cod. Fisc. / P.IVA 01739810438
Cap.Soc. Euro 10.000 000
R.E.A. 177287 Macerata
www.amcylinders.com-
info@amcylinders.com